Panasonic

PLC SERIE FP7

Modelo AFP7CPS31E

AUTOMATIZACIÓN

Descripción

Los PLCs compactos incorporan una multitud de funciones avanzadas ofreciendo de serie, muchas de las ventajas de un PLC modular de gama alta como E/S analógicas, funciones de comunicación, control de posicionamiento, etc. Gracias al innovador software de programación, Control FPWIN Pro, es posible sacar el máximo partido al autómata programable, con un mínimo esfuerzo.

Características

- Tamaño compacto con posibilidad de expansión.
- Equipado con un interfaz para casete.
- Para incrementar la funcionalidad solo hay que añadir casetes a la CPU sin de necesidad de aumentar el espacio que ocupa el sistema.
- Interfaz Ethernet estándar con MEWTOCOL (cliente/servidor) o protocolo Modbus TCP (cliente/servidor), EtherNet/IP; hasta 272 conexiones activas al mismo tiempo.
- Funciones disponibles: SMTP, FTP cliente/servidor, cliente HTTP, e-mails, servidor web integrado.
- Se pueden conectar hasta 64 expansiones a una sola CPU.
- Soporta tarjetas de memoria SD de alta capacidad (SDHC) de hasta 32GB.
- Altas prestaciones (Máx: 20µs para 60k pasos); la velocidad de proceso se ve menos afectada por la comunicación Ethernet.

Consulte por el modelo más adecuado a sus necesidades y pida asesoramiento.

Ejemplos de aplicación del FP7

Sistema de control de iluminación

Junto con un Medidor de Energía Eco como puede ser el KW2G y un módulo wireless para capturar los datos de los sistemas de iluminación en el exterior y monitorizar el consumo de energía. Se pueden almacenar y visualizar los datos de forma remota en un PC con el software FP Data Analyzer.

- Control remoto del FP7 desde un PC.
- Recopilación de datos con una tarjeta SD.
- Monitorización sencilla del sistema completo de iluminación.
- Los sistemas inalámbricos reducen los costes de instalación.

Control analógico (control de temperatura a alta velocidad)

Con un controlador de calentamiento por impulsos con control PID de alta velocidad para aplicaciones como la soldadura por termocompresion, la soldadura térmica, etc.

- Conversión de las entrada de termopar para realizar un control PID de alta velocidad con gran precisión.
- Alta velocidad de muestreo analógico de 25μ/s.
- Alta precisión con una linealidad de ±0.05% F.E.

Visualización del consumo de energía en plantas de producción

El módulo WEB Datalogger permite monitorizar el consumo de energía de distintos sectores de la planta.

- Se puede controlar los datos eléctricos en diferentes partes de la planta.
- Se puede acceder simultáneamente a varios módulos WEB Datalogger.
- Comunicación simultánea de la CPU con 16 puntos remotos via LAN.
- Creación de hojas Excel flexibles para monitorizar el consumo de energía con el Data Analyzer.
- Las medidas se pueden almacenar en la tarjeta SD.

Monitorización de energía consumida en edificios.

El FP7 con un Medidor de energía de la serie Eco para monitorizar el consumo de energía en cada planta del edificio.

- Capacidad de visualización y monitorización del consumo de energía (iluminación, aire acondicionado, etc.) de cada planta.
- Gracias a la gran memoria de programa y a los puertos LAN del FP7, solo es necesaria una CPU.
- Las medidas se pueden almacenar en la tarjeta SD.